

DANH MỤC BÁN KÈM



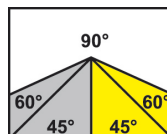
Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: metal@pilous.cz, www.pilous.cz

ARG 105 mobil



1385 x 13 x 0,65

	90°	+45°	+60°
●	105	70	40
■	105	65	40
■	105 x 110	65x85	40x45

Thông số động cơ	230 V, 50 Hz, 0,55 mã
Tốc độ	75 m/ft.
Kích thước máy cơ bản (Ko bộ)	300x750x450mm
Kích thước máy tổng (Kèm bộ)	650x850x710mm
Trọng lượng máy	29kg

PHỤ KIỆN ĐI KÈM

Máy cưa vòng thủ công - Máy cưa cầm tay loại nhỏ được thiết kế cho các công trường xây dựng, lắp đặt và sản xuất tại xưởng, hộ gia đình kinh doanh dịch vụ cắt gọt. Để giảm trọng lượng của máy cưa thì cần máy, đế máy, cụm bàn được làm bằng nhôm đúc. Cụm ê tô và bánh đà chuyển động được làm từ gang xám để đạt được tuổi thọ sử dụng tối ưu nhất. Các thao tác gá phôi, kẹp vật liệu, điều chỉnh góc cắt đều được thao tác thủ công.

- Máy cưa có góc quay cũng như chiều cao mạch cắt cho phép phạm vi cắt lớn đối với các đường cắt thẳng và góc cạnh.

- Có thể liên tục điều chỉnh góc cắt trong phạm vi 90°–60° khi phôi được kẹp chặt.

- Khóa và điều chỉnh đơn giản góc cắt mong muốn trên thang vạch chia độ.

- Độ chính xác khi cắt và tuổi thọ sử dụng của lưỡi cưa đã được tối ưu ở trên dòng máy này.

- Các đầu kẹp dẫn hướng được lắp hợp kim cứng có thể dẫn hướng lưỡi cưa với độ chính xác cao.

- Các ổ bi của bánh đà, hệ thống căng đai và các chi tiết quay được chế tạo giống như ở các máy chuyên nghiệp loại lớn.

- Kết cấu 2 cụm bánh đà quay vòng chuyên nghiệp với độ ồn thấp và không cần bảo trì thường xuyên được cung cấp bởi một động cơ điện công nghiệp với hộp giảm tốc được thiết kế riêng.

- Máy được trang bị một bộ cỡ chặn phôi dài 200mm.

Tất cả các hình ảnh hiển thị chỉ mang tính minh họa. Sản phẩm thực tế có thể thay đổi tùy theo sự cải tiến của sản phẩm.

TRIỂN LÃM ẢNH





COOLcut Standard

COOLcut Standard – univerzální chladicí a mazací emulze.

Doporučená koncentrace 5–10 %.

Balení 5 litrů. Ředění 1:20.

- optimální mazací a chladicí vlastnosti během obráběcího procesu
- nízko aromatický, vysoce rafinovaný parafinický olej
- inhibitory koroze zaručují dobrou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- biostabilita a vynikající smáčitelnost garantují nadstandardní chladicí a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Opti

COOLcut Opti – takto koncipovaná obráběcí kapalina umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladicích vlastností během obráběcího procesu.

Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 1 a 5 litrů. Ředění 1:20.

- špičkový, nízko aromatický, vysoce rafinovaný naftenický minerální olej zaručuje mimořádnou stabilitu, ochranu proti korozi a smáčenlivost
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprůměrná stabilita a smáčitelnost garantují vynikající chladicí a mazací účinky a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Antifreeze

COOLcut Antifreeze – nízkotuhnoucí přísada do vodou mísitelných chladicích emulzí pracujících v

zimním období ve venkovním prostředí a to až do –20

°C, dle zvoleného dávkování.

Balení 5 litrů. Ředění 1:20.

- efektivně snižuje bod tuhnutí kapaliny
- velmi dobrá odolnost proti oxidaci je zárukou velmi dlouhé životnosti
- nepůsobí agresivně na těsnící prvky (elastomery), s nimiž přicházejí do styku

Optima Antifreeze	(%)	10	20	30	40	50
Teplota tekutosti	(°C)	-5	-10	-17	-26	-40



OH 90

Jednoduché a velmi rychlé odhročení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným třífázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhročení. Pro nerezové výrobky doporučujeme použití nerezového kartáče.

Příklady rozdílu mezi ručním odhročením (včetně vnitřních stran) a při použití OH 90

Uzavřený profil 60 x 60 x 2 mm:	ruční odhročení - 32 s	strojní OH 90 - 8 s
Trubka průměr 50 x 2 mm:	ruční odhročení - 21 s	strojní OH 90 - 4 s



OHE 90

Jednoduché a velmi rychlé odhročení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným třífázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhročení.

Příklady rozdílu mezi ručním odhročením (včetně vnitřních stran) a při použití OHE 90

Uzavřený profil 60 x 60 x 2 mm:	ruční odhročení - 32 s	strojní OHE 90 - 8 s
Trubka průměr 50 x 2 mm:	ruční odhročení - 21 s	strojní OHE 90 - 4 s